

# Kaltenbach KKS 400 U

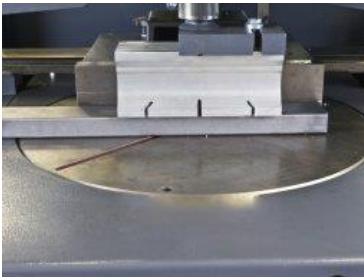


De Kaltenbach KKS 400 U is een halfautomatische verstekzaag voor ferro en non-ferrometalen zoals:

Staal, RVS, Chromstaal, Aluminium, Messing, Koper, Brons, enzovoort.

## Voordelen in een oogopslag:

- Vastklemmen, zagen, omkeren en openen – allemaal met één druk op de knop
- Zaaghoogte aan te passen met drukknop
- Gebruiksvriendelijke elektronische bediening direct op de machine gemonteerd
- Goede toegankelijkheid voor het wisselen van zaagbladen en onderhoudswerkzaamheden
- Werkstukleminrichting aan beide zijde van het zaagblad
- Twee zaagsnelheden voor vrijwel alle toepassingen
- Kaltenbach 'cut from below' principe zorgt voor goede spaanafvoer
- Ergonomisch geplaatste bedieningselementen voor gebruiksgemak
- Instelbare zaagslagbegrenzing en snelle terugloop van het zaagblad



#### Werkstukklemming

- Hydraulische verticale bankschroef met lange slag
- Groot drukstuk voor veilige klemming aan beide zijdes



#### Bediening

- Eenvoudig en snelle bediening via drukknop



#### Traploos verstelbare snijsnelheid

- Tandriemaandrijving en frequentieregelaar voor traploze snijsnelheid (optioneel)
- Optimale aanpassing van de snijsnelheid voor de diverse materialen



#### Visuele toevoerregeling

- Visuele voedingscontrole (optioneel)
- Voor het bewerken van dikwandige buizen en massief materiaal



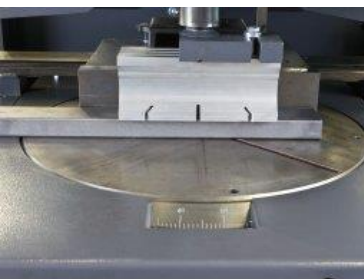
#### Extra werkstukklemming

- Horizontale klemrichting rechts en links van het zaagblad
- Spanhulp voor dunwandige profielen
- Extra klemming voor bijvoorbeeld het zagen van scherpe hoeken



#### Precieze rechte- en verstek snede

- Stabiel contactoppervlak voor precies zagen
- Naar voren en naar achteren verstelbaar



#### Draaitafel voor versteksnede

- Eenvoudig, handmatig in te stellen verstekhoek
- Zwenkbereik van 180°



#### Precieze zaagsneden

- Robuuste, krachtige aandrijving met gearde en geslepen tandwielen
- Soepele overbrenging van de tandwielen



#### Makkelijke aanpassing van de voeding

- Universele, traploze aanpassing, zelfs tijdens het zagen
- Aanvoerbeweging via hydraulische cilinder



#### Smering met minimale hoeveelheid

- Vrijwel droog werkstuk
- Optimale smering voor het zaagblad
- Afvoer van smeermiddel overbodig
- Langere stand tijd van het gereedschap

Functies:		Standaard:	Optioneel:	Niet toepasbaar:
Lange slag klemcilinder		■		
Horizontale klemming links / rechts			■	
Werkstukaanslag met contactvlakken aan beide zijden van het zaagblad		■		
Elektronische zaagslagbegrenzing		■		
Visuele zaagbladtoevoercontrole			■	
Digitale weergave van zaaghoek		■		
NC-verstekverstelling				■
Zwenkbare beschermkap		■		
Tweehandige bediening				■
Verlichting werkplek		■		
Minimale smering			■	
Invoer/ uitvoer rollenbaan			■	
Lengtemeetsysteem			■	

Afmetingen en gewicht:	Waarde:	Max. werkbereik:	Waarde:	Motor specificaties:	Waarde:
Lengte	1050 mm	Draaitafel	180°	Standaard motorvermogen	1,8 - 2,7 kW
Breedte	900 mm	Rond 90°	∅ 130 mm	Optioneel motorvermogen	3,7 - 4,5 kW
Hoogte	1840 mm	Rond 45°	∅ 130 mm	Optioneel motorvermogen frequentie-c	4,0 kW
Werkhoogte	1010 mm	Vierkant 90°	120 x 120 mm	Standaard Snijsnelheid	10 - 20 m/min
Gewicht	850 kg	Vierkant 45°	110 x 110 mm	Optioneel 1 Snijsnelheid	13 - 26 m/min
Zaagblad diameter	∅ 400 mm	Rechthoekig 90°	305 x 20 mm	Optioneel 2 Snijsnelheid	15 - 30 m/min
		Rechthoekig 45°	245 x 30 mm	Optioneel Snijsnelheid frequentie-c	20 - 95 m/min
				Traploos instelbare voedingssnelheid	0 - 1000 mm/min
				Terugslagsnelheid	3300 mm/min
				Hydraulische uitgang	25 l/min