

Occasion

Kaltenbach KKS 450 E



Bij deze Kaltenbach KKS 450 E is alleen het noodzakelijke gereviseerd. De KKS 450 E is een halfautomatische verstekzaag voor ferro en non-ferrometalen zoals: Staal, RVS, Chroomstaal, Aluminium, Messing, Koper, Brons, enzovoort.

Voordelen in een oogopslag:

- Vastklemmen, zagen, omkeren en openen – allemaal met één druk op de knop
- Zaaghoogte aan te passen met drukknop
- Gebruiksvriendelijke elektronische bediening direct op de machine gemonteerd
- Goede toegankelijkheid voor het wisselen van zaagbladen en onderhoudswerkzaamheden
- Werkstukkleminrichting aan beide zijde van het zaagblad
- Twee zaagsnelheden voor vrijwel alle toepassingen
- Kaltenbach 'cut from below' principe zorgt voor goede spaanafvoer
- Ergonomisch geplaatste bedieningselementen voor gebruiksgemak
- Instelbare zaagslagbegrenzing en snelle terugloop van het zaagblad



Werkstukklemming

- **Hydraulische verticale** bankschroef met lange slag
- **Groot drukstuk** voor veilige klemming aan beide zijdes



Bediening

- **Eenvoudig en snelle** bediening via drukknop



Traploos verstelbare snijsnelheid

- **Tandriemaandrijving** en frequentieregelaar voor traploze snijsnelheid (optioneel)
- **Optimale aanpassing** van de snijsnelheid voor de diverse materialen



Visuele toevoerregeling

- **Visuele voedingscontrole** (optioneel)
- **Voor het bewerken** van dikwandige buizen en massief materiaal



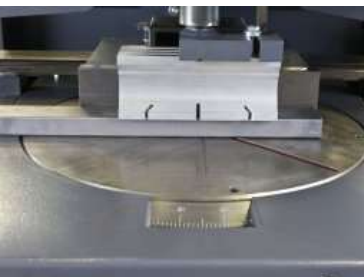
Extra werkstukklemming

- **Horizontale** klemrichting rechts en links van het zaagblad
- **Spanhulp** voor dunwandige profielen
- **Extra klemming** voor bijvoorbeeld het zagen van scherpe hoeken



Precieze rechte- en verstek snede

- **Stabiel contactoppervlak** voor precies zagen
- **Naar voren en naar** achteren verstelbaar



Draaitafel voor versteksnede

- **Eenvoudig, handmatig** in te stellen verstekhoek
- **Zwenkbereik van 180°**



Precieze zaagsneden

- **Robuuste, krachtige** aandrijving met geharde en geslepen tandwielen
- **Soepele overbrenging** van de tandwielen



Makkelijke aanpassing van de voeding

- **Universele, traploze** aanpassing, zelfs tijdens het zagen
- **Aanvoerbeweging** via hydraulische cilinder



Smering met minimale hoeveelheid

- **Vrijwel droog** werkstuk
- **Optimale smering** voor het zaagblad
- **Afvoer** van smeermiddel overbodig
- **Langere stand tijd** van het gereedschap

Functies:				Standaard:	Optioneel:	Niet toepasbaar:	
Lange slag klemcilinder						■	
Horizontale klemming links / rechts					■		
Werkstukaanslag met contactvlakken aan beide zijden van het zaagblad				■			
Elektronische zaagslagbegrenzing				■			
Visuele zaagbladtoevoercontrole						■	
Digitale weergave van zaaghoek						■	
NC-verstekverstelling						■	
Zwenkbare beschermkap				■			
Tweehandige bediening						■	
Verlichting werkplek					■		
Minimale smering					■		
Invoer/ uitvoer rollenbaan					■		
Lengtemeetsysteem					■		
Afmetingen en gewicht:		Waarde:	Max. werkbereik:	Waarde:	Motor specificaties:		Waarde:
Lengte	1305 mm		Draaitafel	180°	Standaard motorvermogen		1,8 - 2,7 kW
Breedte	1020 mm		Rond 90°	ø 150 mm	Optioneel motorvermogen		3,7 - 4,5 kW
Hoogte	2000 mm		Rond 45°	ø 150 mm	Optioneel motorvermogen frequentie-c		4,0 - 5,5 kW
Werkhoogte	1010 mm		Vierkant 90°	140 x 140 mm	Standaard Snij snelheid		11 - 22 m/min
Gewicht	1050 kg		Vierkant 45°	130 x 130 mm	Optioneel 1 Snij snelheid		13 - 26 m/min
Zaagblad diameter	ø 450 mm		Rechthoekig 90°	330 x 40 mm	Optioneel 2 Snij snelheid		15 - 30 m/min
			Rechthoekig 45°	250 x 40 mm	Optioneel Snij snelheid frequentie-c		20 - 95 m/min
					Traploos instelbare voedingssnelheid		0 - 1000 mm/min
					Terugslagsnelheid		3300 mm/min
					Hydraulische uitgang		25 l/min